



MAX MOTHES



Einer der führenden
Hersteller und
Anbieter von
High Performance
Verbindungstechnik
weltweit



1 UNTERNEHMENSPROFIL

Historie

Wir stehen seit über 100 Jahren für
Qualität

1918	Gründung im Hansahaus am heutigen Konrad-Adenauer-Platz in Düsseldorf
1921	Die ersten Werkzeugmaschinen werden in Betrieb genommen
1970	Ausbau der Lagerkapazitäten in Düsseldorf für 30.000 Artikel
1985	Ausbau Standort Neuss, Lagerkapazität zusätzliche 45.000 Artikel
1996	Erstzertifizierung ISO 9001
2009	Lagerkapazität 100.000 Artikel
2012	Umzug nach Neuss und Zusammenlegung der Standorte Düsseldorf und Neuss
2013	Gründung MAX MOTHES Türkei als erster ausländischen Standort
2014	Gründung MAX MOTHES Belgien
2015	Akquisition MAX MOTHES China und Erstzertifizierung ISO 14001
2017	Akquisition MAX MOTHES Italien, MAX MOTHES übernimmt den italienischen Schraubenproduzenten VSP FASTENERS
2018	Erstzertifizierung IATF 16949
2018	SUMEEKO Industries Co. Ltd. tritt in die MAX MOTHES Gruppe ein

MAX MOTHES

Wir von MAX MOTHES...

Sind global agierende Spezialisten in der Produktion und Logistik von High Performance Verbindungstechnik

Unsere Mission...

ist es, unseren Kunden jederzeit und weltweit eine effiziente und kompetente Lösung zu bieten und nachhaltige sowie zuverlässige Partnerschaften zu bilden.

Wir sind schneller!

MAX MOTHES steht mit seiner über 100-jährigen Tradition für Qualität und nachhaltige Kundenbeziehungen – als Hersteller und Händler.

Durch konsequente Kundenorientierung und hohes technisches Know-how haben wir uns zu einem global agierenden Unternehmen entwickelt und sind so zu einem der führenden Hersteller und Anbieter von High Performance Verbindungstechnik geworden.

Gegründet im Jahre 1918 sehen wir uns heute, mehr als 100 Jahre später, bestens gerüstet, mit den Herausforderungen einer voranschreitenden Internationalisierung und Globalisierung mitzuhalten.

Dabei helfen uns:

- über 300 Mitarbeiter
- ein ausgeklügeltes, globales Logistiksystem
- ein moderner Maschinenpark

Fertigungstechnologien, die In-House gemacht werden:

- Kaltumformung
- Warmumformung
- mechanische Bearbeitung

Als Produzent können wir In-House schnell und flexibel individuelle Anfragen mit unserem Team planen, auf unserem modernen Maschinenpark umsetzen und weltweit ausliefern. In diesem Prozess verzahnen sich in einzelnen Schritten unsere Kompetenzen und sorgen für eine reibungslose und qualitätssichere Produktion von Klein-, Mittel- und Großserien für alle Verwendungszwecke.

Auf diesem Weg schaffen wir es, unseren Kunden jederzeit und weltweit eine effiziente und kompetente Lösung zu bieten und nachhaltige, sowie zuverlässige Partnerschaften zu bilden.

Leistungsspektrum

Unsere Produktion ist schnell und flexibel mit einem breit aufgestellten Leistungsspektrum:

- Umsetzung kurzfristiger Aufträge durch ein ausgeklügeltes Logistik-System
- Kurze Lieferzeiten durch ein großes Vormateriallager
- Kostenvorteile durch mehrere Produktionsverfahren in der Gruppe
- Bestmögliche Qualität
- Moderner Maschinenpark mit fortschreitendem Automationsgrad
- Stangenmaterial auch in Sondergütern vorrätig

Standorte





Europa

- Neuss, Deutschland
- Linz, Österreich
- Brugherio, Italien
- Zedelgem, Belgien

Asien

- Suzhou, China
- Kaohsiung und Pingtung, Taiwan

Mittlerer Osten

- Istanbul, Türkei

Nordamerika

- Detroit, USA



MAX MOTHES Standort Neuss, Deutschland

Mitarbeiter: 185
 Fläche: 65.000 m²
 Lagerplatzkapazität: 25.000 Palettenplätze,
 40.000 Fachbodenplätze
 Produktionsmenge: 6.000 t
 Umschlag: über 500.000 Picks per Jahr

Kompetenz: mechanische Fertigung, Logistik weltweit

Zertifikate:
 ISO 9001:2015
 ISO 14005
 AD 2007
 IATF 16949

Produktionsmöglichkeiten:

Drehteile

- Ø 3 mm bis 160 mm x Länge 3 mm bis 4.000 mm
- Einzelteile auch im Bereich von bis zu Ø 350 mm x Länge 2.000 mm

Frästeile

- Länge 5 mm bis 1.050 mm x Breite 5 mm bis 530 mm x Höhe 5 mm bis 510 mm

Gewindefertigung

- Metrische Regel- und Feingewinde gerollt ab M5 bis M100
- Metrische Regel- und Feingewinde geschnitten ab M5 bis M150
- Metrische Linksgewinde
- Zollgewinde WW, UNC und UNF ab ¼“ bis 6“
- Trapezgewinde
- Rohr- und Gasgewinde
- sowie alle Arten von Sondergewinden nach Kundenwunsch



MAX MOTHES Standort Brugherio, Italien

Mitarbeiter: 30
 Fläche: 4.400 m²
 Produktionsmenge: 5.000 t

Kompetenz: Warmumformung, mechanische Bearbeitung

Zertifikate:
 ISO 9001:2015
 EN 15048-1:2007
 AD 2007

Produktionsmöglichkeiten:

- Schrauben nach DIN 931, DIN 933, DIN 912, DIN 7991, DIN 6914, DIN 6915, DIN 6916, DIN 934
- Schrauben der Festigkeitsklassen 8.8 / 10.9 / 12.9 von M16 bis M64 aus Vorrat
- Unsere Produktionsmöglichkeiten decken auch hochfeste Verbindungselemente wie HV, HR; HRC und SB ab. Unsere vorspannbaren Schraubenverbindungen können auch als Kit (Schraube + Mutter + Scheiben) geliefert werden.

Oberflächenbeschichtungen

- Phosphatieren
- Verzinken
- Feuerverzinken
- Zinklamelle
- KTL
- PTFE



MAX MOTHES Standort China

Mitarbeiter: 170
Fläche: 30.000 m²
Produktionsmenge: 8.000 t

Kompetenz: Kaltumformung, mechanische Bearbeitung

Zertifikate:
IATF 16949
ISO 9001:2015

Produktionsmöglichkeiten:

- Schrauben: M2 bis M8; Längen 6 mm bis 100 mm
- Bolzen: M4 bis M14; 5 mm bis 200 mm
- Muttern: M5 bis M27
- Innengewinde schneiden: M5 - M24; 1/4" - 7/16"
- Weiterbearbeitung zerspanend: Ø 6 mm bis Ø 32 mm

Vollautomatisierte Montagemaschinen

In-House

- Multi-Safe Sortieranlage zur 100% Kontrolle
- Kapazität: 500 Tonnen/Monat

Magni Coating Beschichtungsanlage

- Automatische „Dip-n-Spin“ Vorrichtung
- Type M-304394

Oberflächenbeschichtungen

- Zink
- Zink Nickel
- Geomet
- Delta Protekt
- Magni Coating



MAX MOTHES Standort Taiwan/Sumeeko

Mitarbeiter: 240
Fläche: 8.000 m² (Kaohsiung); 16.500 m² (Pingtung)
Produktionsmenge: 10.000 t

Kompetenz: Kaltumformung, mechanische Bearbeitung

Zertifikate:
IATF 16949
ISO 14001
Magni Coating (approved by GM)
MATHread Lizenz

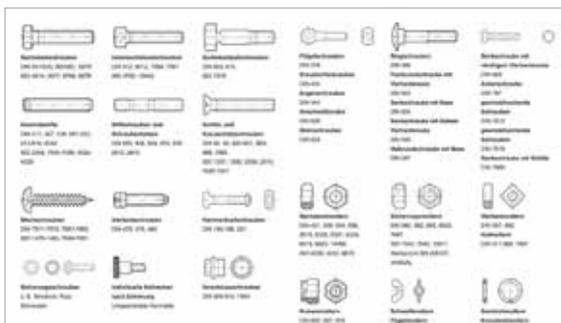
Produktionsmöglichkeiten:

- Muttern M4 bis M14
- Bolzen M2x5 mm bis M14x140 mm
- Magni Coating
- Stanzen
- Wärmebehandlung
- Mikroverkapselung
- Ultraschallreinigung



2 PRODUKTE

MAX MOTHES ist Hersteller und Händler



DIN- und Normteile



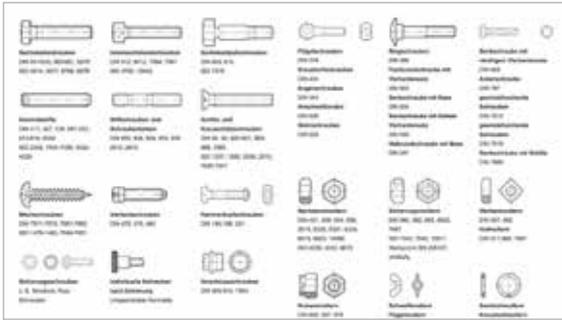
MOTHES FIX



Zeichnungs- und Sonderteile



Dichtmuttern/Sealing Nut



DIN- und Normteile

90.000 verschiedene Artikel stets auf Lager.

Wir bieten sämtliche Verbindungselemente aus Stahl, Edelstahl, Messing oder Kunststoff an und liefern ca. 90.000 verschiedene Artikel in ausgezeichneter Qualität direkt ab Lager.



Zeichnungs- und Sonderteile

Eine außergewöhnliche Anforderung? Wir haben eine Lösung!

Geht es um eine spezielle Anwendung, die mit Normteilen nicht erfüllt werden kann oder um individuelle Konstruktion verschiedener Bauteile, die zu einem einzigen kombiniert werden sollen?

Wir fertigen nicht nur individuelle Teile nach Zeichnung an, unsere Anwendungstechniker erstellen auch gerne die dafür nötigen Zeichnungen.

So individuell Anforderungen an Verbindungselemente sein können, so individuell sind auch die möglichen Parameter der Teile selbst. Dies reicht von der richtigen Werkstoffauswahl bis hin zur Kombination von mehreren Funktionen in einem einzigen Bauteil.

Nicht zuletzt trägt die Auswahl des richtigen Produktionsverfahrens maßgeblich an der wirtschaftlichen und technischen Machbarkeit bei.

Spanend produzierte Teile werden in unserem Produktionsstandort in Neuss nach höchsten Maßstäben hergestellt. So können wir Sie mit kurzen Entwicklungszeiten und mit der Anfertigung von Prototypen und Mustern, sowie Klein- und Vorserien unterstützen.

Für Kalt- und Warmfließpressteile sowie Stanz- und Biegeteile können wir auf unsere Werke in Italien und China zugreifen und immer die optimale Qualität und Ausführung liefern.

Selbstverständlich erledigen wir auch die nachgelagerten und finalen Bearbeitungsschritte wie Oberflächenbehandlung und Feinbearbeitung.

MOTHES FIX

Die Schraube die schon vor dem Einbau hält.

Eine unverlierbare Hülsen-Schraube Verbindung ist aus der modernen Verbindungstechnik nicht mehr wegzudenken. Von den Systemlieferanten können vormontierte Baugruppen direkt montagegerecht an die Produktionslinie der OEMs geliefert werden.

Die daraus resultierenden Einsparpotenziale in den Bereichen Logistik, Montage und Qualität sind enorm, und können sofort generiert werden. Eine kleine Komponente mit einer großen Wirkung für Ihren Prozess.



Dichtmuttern/Sealing Nut

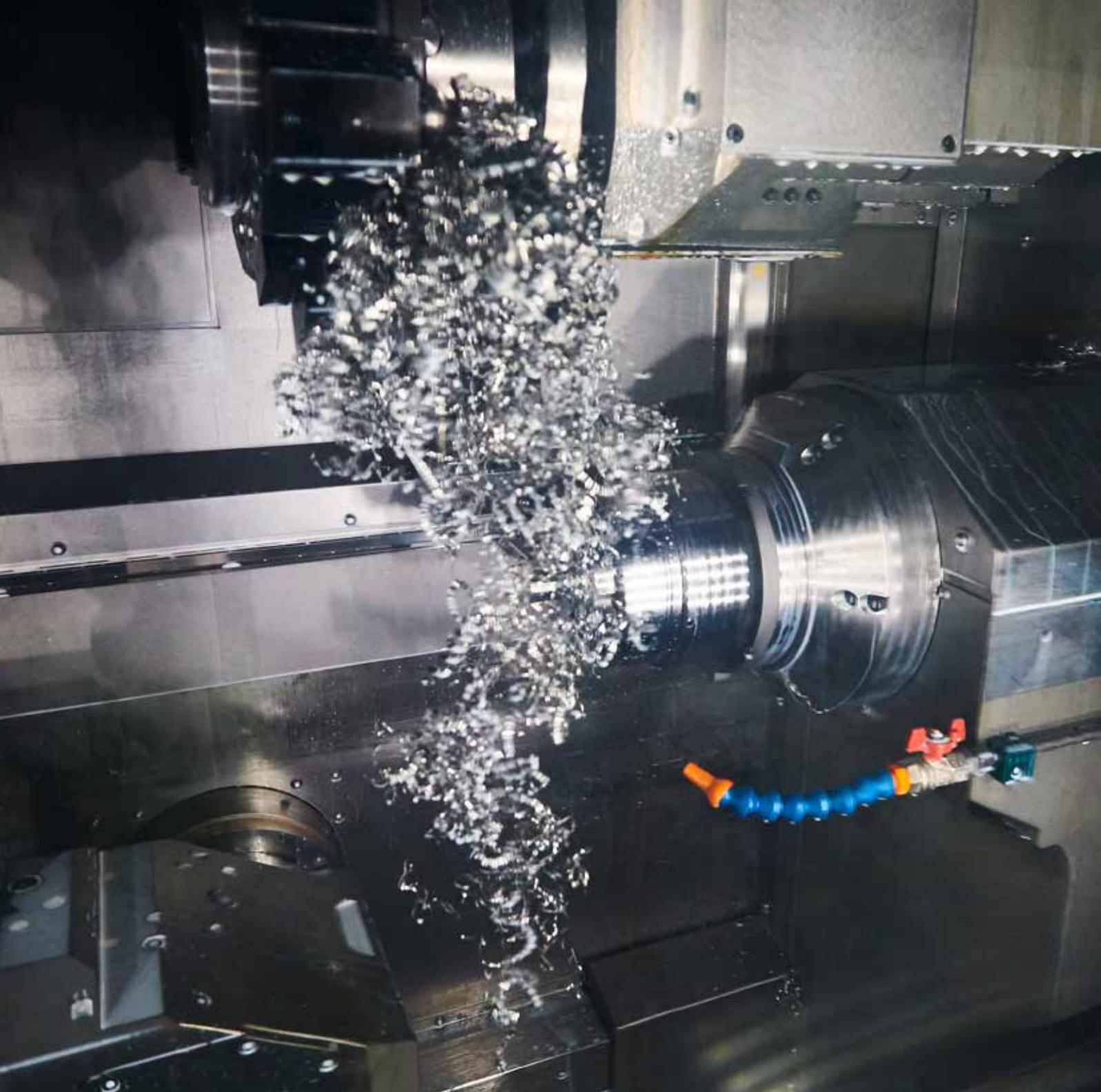
Unter dem Namen Dichtmuttern hat MAX MOTHES eine Mutter entwickelt, die zuverlässig den Austritt von Flüssigkeiten und Gasen verhindert und durch ihre Verliersicherung einen festen, dauerhaften Sitz bietet. Die Mutter hat sich ein breites Anwendungsspektrum vor allem beim Bau von Getrieben, Motoren und Pumpen erschlossen. Zum Kreis der Anwender gehören Automobilhersteller und deren Zulieferer ebenso wie der Maschinen- und Anlagenbau.

Ein altbekanntes Problem: Die sichere Abdichtung von Gewindeverbindungen ist aufwendig. Einst waren dazu Hanf und Dichtband unverzichtbar. Heute sind zwar flüssige oder mikroverkapselte Dichtmittel verfügbar, die Verarbeitung aber bleibt zeitintensiv. Derartige Schwachstellen gehören mit der Dichtmutter der Vergangenheit an.

Möglich wird dies durch die Kombination von Mutterkörper und einem gegen Öle und Lösungsmittel beständigen Dicht-ring. Beim Anziehen der Mutter presst sich der Dichtring unter hohem Druck in eine speziell ausgebildete Einsenkung am metallischen Mutterkörper und gleichzeitig gegen die Wandung der Durchgangsbohrung. Besonderer Vorteil: Selbst nach mehrmaligen Lösen und erneutem Festziehen bleibt die Verbindung dicht.

Die Dichtmuttern sind von M6 bis M20 lieferbar. Es stehen verschiedene Oberflächen zur Verfügung. Die Temperaturbeständigkeit reicht von minus 40 Grad bis ca. 110 Grad, die Druckbelastung über 640 bar





3 KOMPETENZEN

PRODUKTION

MAX MOTHES ist Produzent, das ist unsere DNA

ENGINEERING

Als Grundlage für effiziente Serienproduktion

QUALITÄT

Hoher Qualitätsanspruch in allen Prozessen

PROTOTYPING

Das Muster wird zum Original, Prototyping und Kleinstserien

COATING

Oberflächenüberzüge für alle Fälle

LOGISTIK

Never out of stock

WORLDWIDE

Wir sind da, wo unsere Kunden sind

SOURCING

Wir kaufen da, wo es sinnvoll ist



MAX MOTHES ist Produzent. Das ist unsere DNA.

Mechanische Bearbeitung

Drehen ist gemeinsam mit Fräsen, Bohren und Schleifen eines der mit am wichtigsten Fertigungsverfahren der Zerspanungstechnik. Bei diesen Verfahren werden von einem Werkstück Späne abgetrennt, um die gewünschte Form zu erzeugen.

Das Drehen wird in zahlreiche Verfahrensvarianten eingeteilt. Neben dem Plan- und Runddrehen zur Erzeugung einer ebenen oder runden Fläche gibt es Varianten für die Gewindefertigung oder für beliebige rotationssymmetrische Formen (z. B. Kegel oder Kugeln), die mit dem NC-Drehen hergestellt werden können. Dabei kommen CNC-Drehmaschinen zum Einsatz, deren Steuerung die Werkzeuge auf die erforderlichen Bahnen lenkt. Gedreht werden können auch innen liegende Flächen in Hohlkörpern.

Standort: MAX MOTHES GmbH, Neuss, Deutschland

Kaltumformung

Kaltumformung bezeichnet das plastische Umformen von Metallen unterhalb der Rekristallisationstemperatur. Durch die dabei auftretende Kaltverfestigung steigt die Werkstofffestigkeit kontinuierlich an. Wenn die Festigkeitssteigerung unerwünscht ist, muss sie durch eine anschließende Wärmebehandlung wieder abgebaut werden.

Die Kaltumformung wird vor allem dann angewendet, wenn enge Maßtoleranzen und gute Oberflächeneigenschaften gewünscht sind, oder um gezielt die Festigkeiten der Werkstoffe zu erhöhen.

Standort: MAX MOTHES (SUZHOU) Co., Ltd, China / Sumeeko Ltd., Taiwan

Warmumformung

Warmumformung oder Schmieden ist das Druckumformen von Metallen oder Legierungen zwischen zwei Werkzeugen unter örtlicher Änderung der Querschnittsform oberhalb der Rekristallisationstemperatur eines Metalls.

In der industriellen Fertigungstechnik wird unter Schmieden meist das Freiformen (Freiformschmieden mit Werkzeugen, die die Form der Werkstücke nicht enthalten) sowie das Gesenkschmieden (mit Werkzeugen, die die Form der Werkstücke enthalten) verstanden.

Standort: MAX MOTHES S.r.L., Brugherio (MB), Italien

PRODUKTION

Unsere Produktion ist schnell und flexibel mit einem breit aufgestellten Leistungsspektrum.

- Kostenvorteile durch mehrere Produktionsverfahren (Mechanische Bearbeitung, Kaltumformung, Warmumformung) in unserer Gruppe
- Reibungslose und qualitätssichere Produktion von Klein-, Mittel- und Großserien für alle Verwendungszwecke
- Moderner Maschinenpark mit stetig fortschreitendem Automationsgrad
- Kurze Lieferzeiten durch ein großes Vormateriallager
- Unser Vormaterial beziehen wir ausschließlich von qualifizierten europäischen Lieferanten im fertig vergüteten Zustand und mit 3.1 Abnahmeprüfzeugnissen



PROTOTYPING

Das Muster wird zum Original, Prototyping und Kleinstserien werden immer wichtiger.

- Zertifiziertes Vormaterial, das wir für Prototypen oder Kleinstserien verwenden, wird gemäß unserer Qualitäts-Richtlinien nochmals geprüft
- Auf Basis von CAD-Zeichnungen entwickeln wir Einzelstücke oder Kleinstserien, die wir unseren Kunden zur Verwendung in Tests und anderen Simulationen übergeben
- Unsere erfahrenen Anwendungstechniker erarbeiten zusammen mit den Ingenieuren beim Kunden alle Aspekte der Serienreife
- Verschiedene Varianten von Oberflächenbearbeitungen für Prototypen
- Abnahmeprüfzeugnis nach 3.1 gem. EN 10204 oder extern (z.B. TÜV)

LOGISTIK

Schnell, flexibel und weltweit.

- Lieferung der gesamten Palette aller benötigten C-Teile in der richtigen Menge und zum richtigen Zeitpunkt
- Entwicklung von maßgeschneiderten Konzepten für KANBAN-Systeme zum automatischen Beliefern der Bedarfe auf Kundenseite
- Lagerhaltung von 90.000 Normteilen und 100.000 kundenindividuellen Artikeln
- Ausgeklügeltes Logistiksystem für komplexe Logistikaufgaben
- Express-Service für schnelle Lieferungen



WORLDWIDE

Wir sind da, wo unsere Kunden sind!

- Die MAX MOTHESS Gruppe hat sich einer zunehmenden Globalisierung angepasst
- Globale Beschaffung unseres Vormaterials und ausgesuchter Produkte
- Durch unsere weltweiten Produktionsstandorte in Deutschland, Italien, Türkei und China sind wir da, wo auch unsere Kunden sind
- Unsere Logistiksysteme sind so ausgelegt, dass wir schnell und flexibel weltweit liefern können

ENGINEERING

Versierte anwendungstechnische Beratung ist die Grundlage für effiziente Serienproduktion.

Speziell geschulte Schraubfachingenieure sorgen für eine versierte anwendungstechnische Beratung in den Bereichen

- Produktentwicklung
- Standardisierung
- Schraubensicherungs-Verfahren
- Korrosionsschutz und Oberflächenbehandlung



COATING

Oberflächenbehandlungen für alle Anwendungsfälle.

- Korrosionsschutz: Phosphatieren, Verzinken, Zink-Eisen-Abscheidung, Zink-Nickel-Überzug, Zinklamellen-Überzug
- Schraubensicherung: Klebende Losdrehsicherungen, Klemmende Verliersicherungen
- Wärmebehandlung zur Erhöhung der mechanischen Widerstandsfähigkeit: Härten, Brünieren, Nitrieren, Aufkohlen, Glühen
- Feinbearbeitung für Werkstücke von sehr hoher Qualität: Schleifen, Honen, Läppen, Ätzen, Elektropolitur
- Kunststoffüberzüge für den leistungsstarken und schweren Korrosionsschutz
- Farbe mittels Pulverbeschichtung, kathodischer Tauchlackierung oder mit Lack



SOURCING

Global – national – regional: Wir kaufen dort, wo es sinnvoll ist – in unserem Partner-Netzwerk.

- Großteil der Verbindungselemente die wir kaufen, stammt von europäischen Herstellern
- Zunehmende Wichtigkeit von Lieferquellen auf globaler Ebene
- Zertifizierungen nach ISO 9001 und IATF 16949 sind Voraussetzung
- Funktionierendes, regionales Partnernetzwerk



QUALITÄT

MAX MOTHES verpflichtet sich einem hohen Qualitätsanspruch in allen Prozessen.

- Zertifizierungen aller Unternehmensteile
- Kontinuierliche Prüfung der eingesetzten Werkstoffe und der fertigen Produkte mit eigenen Messmitteln oder durch akkreditierte Prüflabore
- Umfangreiche In-House Prüfmöglichkeiten: 1.400 verschiedene Prüf- und Messmittel für Maß- und Lehrenhaltigkeitsprüfungen, 2D-Profilprojektor, Härteprüfgerät, Zugversuchsmaschine, Spektralanalysegerät (Verwechslungsprüfung), Konturmessgerät, Rundlaufmessgerät, Salzsprühnebeltest
- Qualitätssicherung der Unternehmensprozesse durch CASQ-it





MAX MOTHES

ist ein führender Hersteller von Verbindungstechniken in verschiedenen Branchen

4 BRANCHEN



Automotive

- Reduzierung der Lieferanten und Kostensenkung durch Konsolidierung der Hersteller
- Eigene Herstellung von Prototypen
- Global Sourcing in unserem starken und zuverlässigen Partner-Netzwerk



Bau- und Landmaschinen

- Eigene Herstellung von Prototypen
- Remote warehousing
- Prozess- und Teileoptimierung durch In-House Consulting mit unseren Anwendungstechnikern



Maschinen- und Anlagenbau

- Teile bis M150 ab Lager
- Prozess- und Teileoptimierung durch In-House Consulting mit unseren Anwendungstechnikern
- Flexible KANBAN-Systemerk



Nutzfahrzeuge

- Beschichtungen und Festigkeitsklassen für sichere mechanische Verbindungen bei Hochlastanwendungen
- C-Teile Management
- Effiziente Systeme zur Schraubensicherung



Energietechnik

- Verfügbarkeit von großen Abmessungen
- Individuelle Kit-Verpackung für die direkte Lieferung an den Einsatzort
- TÜV-zertifizierter Hersteller von Verbindungselementen



Bahntechnik

- Flexible KANBAN-Systeme
- Effiziente Systeme zur Schraubensicherung
- Beschichtungen und Festigkeitsklassen für sichere mechanische Verbindungen bei Hochlastanwendungen



5 Qualitäts- und Umweltpolitik

Qualitäts- und Umweltmanagementprozesse

Die MAX MOTHES GmbH ist ein führender Hersteller und Händler von Verbindungselementen mit einem der breitesten Artikelsortimente der Branche. Dabei zeichnen wir uns nicht nur durch eine hohe Lieferbereitschaft bei Standardteilen, sondern auch bei handelsunüblichen Abmessungen aus. Darüber hinaus bieten wir die kundenindividuelle Beschaffung von Sonder- und Zeichnungsteilen an. Unsere hausinterne Produktion bietet uns dabei - unabhängig von Vorlieferanten - die Möglichkeit noch flexibler auf Kundenanfragen zu reagieren. Als Dienstleistungen bieten wir unseren Kunden verschiedenste Lösungen für Oberflächenbeschichtungen sowie ein individualisiertes C-Teile Management. Die technische Unterstützung unserer Kunden ist ein weiterer wichtiger Bestandteil unserer Services.

Schrauben, Muttern und Scheiben zählen als C-Teile zweifelsohne nicht zu den bedeutendsten Komponenten in einem Produkt - aber ohne Zweifel sind diese C-Teile für das letztendliche Endprodukt unverzichtbar. Daher sind für unsere Kunden der Einsatz qualitativ hochwertiger Produkte und die Umsetzung ihrer Anforderungen durch optimale Prozesse von entscheidender Bedeutung. Dieser Bedeutung für das Produkt und den Prozess sind wir uns bewusst, und tragen ihr durch unser Qualitätsmanagementsystem und der kontinuierlichen Weiterentwicklung dieses Systems Rechnung.

Neben der Qualität unserer Produkte sind Arbeitssicherheit sowie Gesundheits- und Umweltschutz für uns von herausragender Bedeutung und leisten einen wichtigen Beitrag zum Unternehmenserfolg. Die Einhaltung rechtlicher Verpflichtungen und Anforderungen ist für uns selbstverständlich. Darüber hinaus findet eine Ermittlung und Beurteilung von Gefahren, Belastungen und Risiken statt, wodurch die Einführung vorbeugender Maßnahmen zur kontinuierlichen Verbesserung des Arbeits- und Umweltschutzes ermöglicht wird. Wir verpflichten uns - auch unter Einbeziehung unserer Vorlieferanten - für den Einsatz gesundheits- und umweltschonender Produkte, Fertigungsverfahren und Dienstleistungen sowie zum sorgfältigen Umgang mit Ressourcen.

Die Vorgaben des Qualitäts- und Umweltmanagements dienen als Rahmen und notwendige Mindestvoraussetzungen an unsere inneren Strukturen. Sie sind bei allen Prozessen im Unternehmen eine Unterstützung zur Erreichung der Ziele, einer steten Optimierung und zum Vermeiden bzw. Abstellen von Fehlerquellen.

Unser vorrangiges Ziel ist es höchste Kundenzufriedenheit zu erreichen, und dadurch auch den wirtschaftlichen Erfolg des Unternehmens zu sichern.

Das „Leben“ der Qualitäts- und Umweltmanagementprozesse erfährt daher die uneingeschränkte Unterstützung der Geschäftsleitung. Die Einhaltung der Prozesse kann aber nur durch jeden einzelnen Mitarbeiter des Unternehmens sichergestellt werden. Daher erwarten wir von allen Mitarbeitern und Mitarbeiterinnen sich ihrer Verantwortung für Qualität und Umwelt bewusst zu sein und im Sinne dieser Unternehmenspolitik zu handeln.





6 Ausbildung und Karriere

Arbeiten bei MAX MOTHES

Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind unser Kapital. Motivierte und engagierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind der Schlüssel zum wirtschaftlichen Erfolg eines Unternehmens.

Wir von MAX MOTHES sind global agierende Spezialisten in der Produktion und Logistik von High Performance Verbindungstechnik. Unsere Mission ist es, unseren Kunden jederzeit und weltweit eine effiziente und kompetente Lösung zu bieten und nachhaltige und zuverlässige Partnerschaften zu bilden.

Wir sind bereit, die Zukunft besser zu machen. Unser globales Team arbeitet an mehreren Standorten, stetig auf der Suche nach innovativen und erfolgsorientierten Lösungen. Wir von MAX MOTHES sind stolz, ein wertschätzender und zuverlässiger Arbeitgeber für unsere Mitarbeiter zu sein.

Wir bieten unseren Mitarbeitern verantwortungsvolle und abwechslungsreiche Tätigkeiten innerhalb ihres Verantwortungsbereiches. Ausgezeichnete Entwicklungschancen sowie Förder- und Weiterbildungsmaßnahmen.

Werden Sie Teil eines motivierten, erfolgreichen Teams in einem traditionsreichen Unternehmen.

- Ausbildung
- Duales Studium
- Initiativbewerbung

Unsere Werte

Unsere Werte verbinden und verpflichten zu einem gemeinsamen Verständnis unserer Unternehmensphilosophie.

Die Art, wie wir untereinander und mit unserem Umfeld umgehen, macht uns einzigartig. Mit unseren Partnern pflegen wir eine unkomplizierte und zuverlässige Zusammenarbeit. Wir sind:

- engagiert
- kundenorientiert
- menschlich
- zukunftsorientiert
- verlässlich
- innovativ

Kontakt:
MAX MOTHES GmbH
Personalabteilung
Fuggerstraße 9
41468 Neuss
bewerbung@maxmothes.com





Kontakt

So erreichen Sie uns.

MAX MOTHES Gruppe

MAX MOTHES GmbH
Fuggerstraße 9 • 41468 Neuss
Tel +49 2131 7515-0 • Fax +49 2131 7515-260
info@maxmothes.com

Standort Neuss, Deutschland

MAX MOTHES GmbH
Fuggerstraße 9 • 41468 Neuss
Tel +49 2131 7515-0 • Fax +49 2131 7515-260
info@maxmothes.com

Standort Italien

MAX MOTHES S.r.L.
Via Aristotele, 47 • 20861 Brugherio (MB), Italia
Tel. +39 039 2872-815 • Fax +39 039 2873-103
info.italy@maxmothes.com

Standort China

MAX MOTHES (SUZHOU) Co., LTD
NO.17 Changsheng Rd(N)., Taicang economic Development
Area of Jiangsu Province, China
Phone 86 512 53441833 • Fax 86 512 53441822
info.china@maxmothes.com

Standort Taiwan

SUMEEKO Industries Co., Ltd.
No.20, Huaxi Rd, Ta-Fa Industrial District Kaohsiung City 831
Taiwan R.O.C.
Tel. 886-7-788-9168 • Fax 886-7-788-7668
info.taiwan@maxmothes.com

Standort Linz, Österreich

MAX MOTHES GmbH
Wiener Straße 131/Eing.F • 4020 Linz, Österreich
Tel. +49 2131 7515-0 • Fax +49 2131 7515-4200
info.austria@maxmothes.com

Standort Zedelgem, Belgien

MAX MOTHES BVBA
Industrie Hal P4 • Pittemsestraat 58 C
Tel. +49 2131 7515-0 • Fax +49 2131 7515-260
info@maxmothes.com

Standort Türkei

MAX MOTHES Bağlantı Elemanları Tic. Ltd. Şti.
Bilmo San. Sitesi, Aydınlı mah, Yanyol Cad., Melodi Sok. No.
52, TR-34953 Tuzla – İstanbul
Tel. +90 216 593 38 60 • Fax +90 216 593 38 62
info.turkey@maxmothes.com



MAX MOTHES

MAX MOTHES GmbH

Fuggerstraße 9 • 41468 Neuss

Tel. +49 2131 7515-0 • Fax +49 2131 7515-260

info@maxmothes.com • www.maxmothes.com